

ООО «Харцызский
машиностроительный завод»



Код ДКПП 29.24.24.700

СТВОЛ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ СПП (СВП) ДСТУ 2107-92

ПАСПОРТ
СПП.ПС
(СВП.ПС)

2007

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ствол СПП (СВП) предназначен для получения воздушно-механической пены из водного раствора пенообразователя, формирования и направления ее струи при тушении пожара.

Ствол изготовлен в климатическом исполнении У для категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Нормы
Рабочее давление перед стволом, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6 (4-6)
Кратность пены на выходе из ствола, не менее	7
Расход 4-6 %-ного пенообразователя, л/с	4,8-6,0
Дальность пенной струи (по крайним каплям), м, не менее	28
Масса ствола, кг, не более	1,27

Примечание: Под кратностью пены следует считать отношение объема пены, полученной на выходе из ствола, к объему исходного раствора.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. К каждому стволу прилагается паспорт, объединенный с инструкцией по эксплуатации.

3.2. Поставка стволов осуществляется без упаковки в тару при транспортировании их в универсальных контейнерах и кузовах автомобильного транспорта с предохранением изделий от механических повреждений.

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Запрещается применять стволы для тушения пожаров электроустановок, аппаратуры, машин, агрегатов, проводов и кабелей, находящихся под электрическим напряжением.

4.2. Запрещается использовать стволы в местах, где могут быть оголенные электрические провода или кабели, находящиеся под напряжением, а также у открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи.

4.3. Не допускается применять стволы не по назначению.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

5.1. Ствол СРП представляет собой водоструйный аппарат, в котором рабочей жидкостью служит водный раствор пенообразователя, а подсосываемой - воздух.

5.2. Принцип работы ствола заключается в следующем: поток водного раствора пенообразователя по рукавной линии подводится к корпусу 1, который выполнен коническим с целью увеличения скорости потока.

В передней стенке корпуса имеется 4 отверстия, геометрическая форма которых выполнена с учетом создания выходящим из них струям турбулентности, с целью улучшения их дальнейшего распыла.

Выходя из отверстий корпуса, струи, расширяясь, создают разрежение (вакуум), под действием которого происходит их распыление и одновременно в отверстия, расположенные равномерно по поверхности трубы 2 подсосывается воздух.

В полости трубы 2 происходит дальнейшее раздробление распыленных капель водного раствора пенообразователя в результате соударений их между собой и ударов о поверхность стенок самой трубы, а также происходит смешивание их с подсосанным через отверстия воздухом и образование пузырьков воздушно-механической пены.

Струю воздушно-механической пены на выходе из ствола необходимо направлять на очаг пожара.

5.3. Сам ствол по своим параметрам (рабочему давлению перед ним и расходу водного раствора пенообразователя) соответствует параметрам генератора пены средней кратности ГПС-600, а поэтому он может работать от тех же типов стационарных и переносных пеносмесителей, в комплекте с которыми работает ГПС-600.

5.4. При подготовке ствола к работе необходимо к нему надежно подсоединить соединительную головку рукава, подводящего водный раствор пенообразователя.

5.5. В процессе работы ствол необходимо надежно держать в руках и следить чтобы рабочее давление у ствола было в пределах 0,4 - 0,6 МПа (4-6 кгс/см²).

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. После работы ствол необходимо промыть чистой водой, высушить, проверить затяжку резьбовых соединений.

6.2. Стволы должны храниться в условиях, предохраняющих их от воздействия атмосферных осадков и агрессивных сред.

6.3. Консервация стволов по ГОСТ 9.014-78 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Ствол воздушно-пенный СПП (СВП)
заводской номер _____ соответствует
ДСТУ 2107-92 и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковке со-
гласно требованиям, предусмотренным настоящим
паспортом.

Дата консервации _____

Срок консервации - 1 год

Представитель ОТК

М.П. _____
(личная подпись) (расшифровка подписи)

(год, число, месяц)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие
стволов требованиям ДСТУ 2107-92 при соблюдении
условий эксплуатации, транспортирования и хранения,
изложенных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяца со дня
ввода стволов в эксплуатацию.

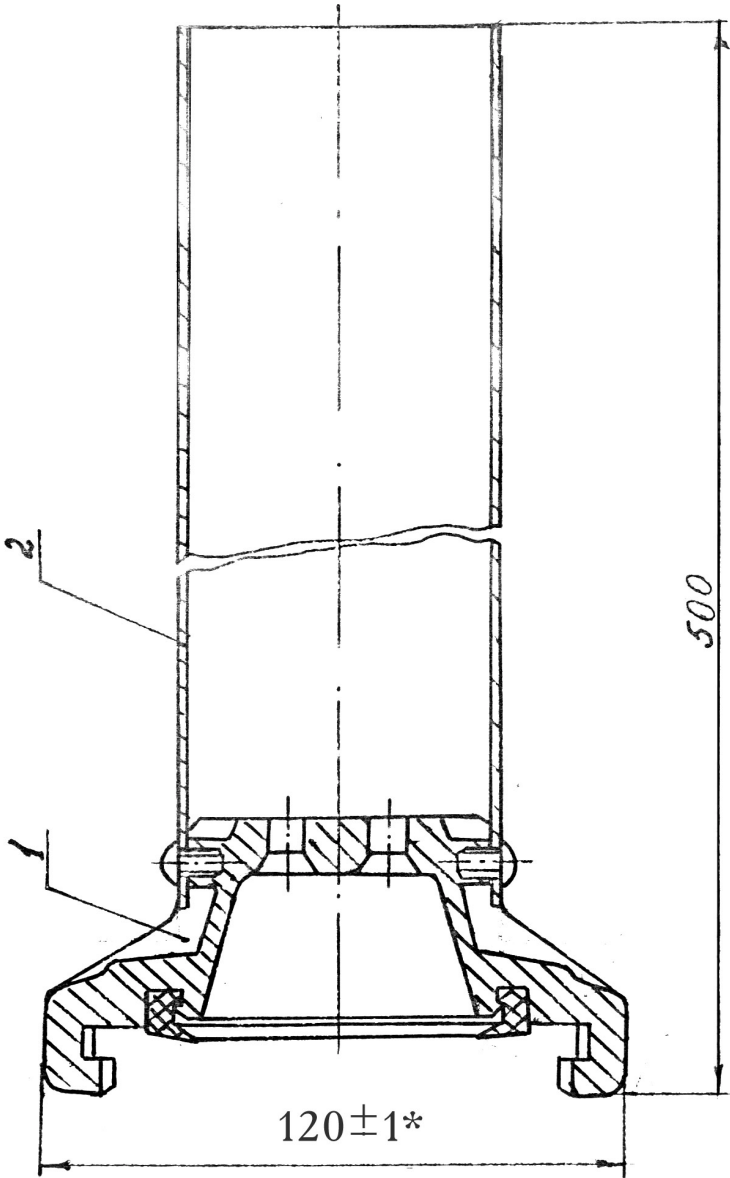
Дополнение к паспорту на ствол воздушно-пенный
ДСТУ 2107-92

Цветные металлы, используемые в изделии

Наименование изделия	Марка цветного метал- ла или сплава	Кол-во цветного металла или сплава, кг	Приме- чание
Алюминиевый сплав			
Ствол воздушно- пенный	АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93	0,380	

Примечание: в паспорт заносятся металлы, которые
можно извлечь при разборке списанного изделия.

Конструкция ствола СПП показана на рисунке



1. корпус; 2-труба